



PLASTIFICATION ET SOLUTIONS D'IMPRESSION SUR EMBALLAGES PHARMACEUTIQUES EN VERRE

UN LEVIER DE DIFFÉRENTIATION POUR UNE MEILLEURE PROTECTION



LES AVANTAGES D'UN PACKAGING EN VERRE PLASTIFIÉ



SGD Pharma vous accompagne et vous conseille afin de développer ensemble des flacons en verre de la plus haute qualité, sublimes par les avantages du matériau plastique.

Distinguez-vous de la concurrence tout en préservant les qualités intrinsèques de votre médicament.

Choisissez SGD Pharma, comme partenaire, pour garantir la qualité de votre produit et lui assurer une protection optimale, augmenter sa durée de vie et sa visibilité.

Envelopper le verre d'un fin revêtement plastique améliore considérablement sa résistance mécanique, diminue le danger que le flacon ne se brise, éliminant les risques de blessures pour le patient. Ce service sur mesure propose des options infinies de décoration, qui vous permettent de développer le packaging qui vous ressemble.

Les avantages du verre

- naturel
- imperméable
- propriétés barrières incomparables : imperméable aux gaz, en particulier à l'oxygène
- le verre jaune est également une barrière très efficace à la lumière
- dispose d'une excellente résistance chimique avec des niveaux d'extractibles faibles comparé à d'autres matériaux
- reconnu comme étant un matériau sûr

Les avantages complémentaires d'un revêtement plastique

- des possibilités infinies de décoration : design, couleur et toucher
- une résistance accrue aux chocs mécaniques
- une protection supplémentaire contre la lumière : finitions opaques* ou transparentes dotées en option d'un filtre UV

* Les spectres des flacons jaune, bleu et blanc sont conformes aux pharmacopées américaine et européenne.

Notre solution d'emballage en verre avec revêtement plastique combine les meilleures propriétés des deux matériaux.

Protection efficace contre l'oxygène et la lumière, afin de maximiser la durée de conservation de votre médicament.

Amélioration de la sécurité du patient. En cas de casse, les débris de verre restent dans l'enveloppe plastique.

Solution d'emballage robuste : résistance accrue aux chocs mécaniques.

Outil de différenciation de la concurrence et idéal pour renforcer votre impact visuel.

Un look moderne sublimé par un toucher délicat.

Respect de la réglementation (directive européenne 75/324/CEE pour les aérosols sous pression).

Un procédé d'habillage innovant adapté aux exigences de l'industrie pharmaceutique.

DIFFÉRENCIER VOS PRODUITS DE LA CONCURRENCE GRÂCE À UNE SOLUTION D'EMBALLAGE QUI REFLÈTE ET PRÉSERVE SA QUALITÉ.



EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

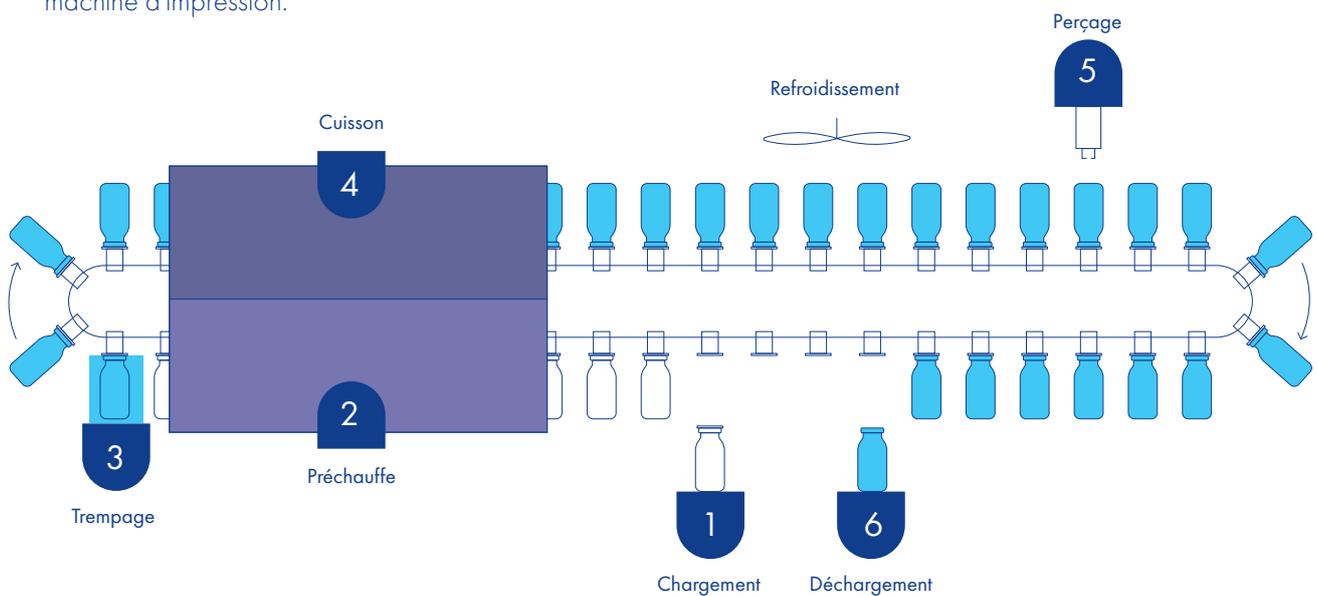
SGD Pharma est un leader mondial dans la production de verre moulé et tubulaire pour l'industrie pharmaceutique.

Nous produisons plus de 2 milliards de flacons et bouteilles en verre par an, fournissant des solutions d'emballage de qualité exceptionnelle dédiées aux voies d'administration parentérales, orales et nasales pour chaque application thérapeutique.

Fort de nos cinq usines de fabrication certifiées ISO 15378 et conformes aux Bonnes Pratiques de Fabrication, offrant une infrastructure de chaîne d'approvisionnement véritablement mondiale, nous avons la solution que vous recherchez.

PROCESSUS DE FABRICATION

- (1) L'opération de plastification d'un flacon en verre commence par le chargement de ce dernier (flacon de sirop Alpha, compte-gouttes, aérosol ou pilulier) sur la table de regroupement, permettant un processus d'alimentation efficace.
- (2) Les flacons sont préchauffés pendant quelques minutes.
- (3) Ils sortent du four et sont préparés pour le trempage, usuellement dans 60 % de PVC.
- (4) Les flacons sont ensuite chauffés pendant quelques minutes.
- (5) L'objectif est d'assurer un revêtement résistant, stable et solide qui est percé (5) afin de permettre aux gaz de s'échapper de manière sûre en cas de casse de l'emballage sous pression.
- (6) Enfin, le produit est déchargé du processus d'emballage sur un transporteur permettant de l'acheminer jusqu'à la machine d'impression.



La décoration, le marquage et/ou les informations sur le produit sont appliqués par sérigraphie à encre UV. Après la sérigraphie, le produit cuit dans le four pendant quelques secondes. Le flacon est ensuite décontaminé par le retourneur souffleur et emballé par rétraction avant de passer sous inspection visuelle, d'être stocké et/ou d'être expédié.

Contrôle et inspection, à chaque étape de notre processus, afin de garantir une qualité optimale et constante.

Notre processus de contrôle et d'inspection comporte :

- Une assurance qualité rigoureuse pour les matières premières utilisées, y compris un contrôle de viscosité
- Un contrôle de poids et une inspection du niveau de trempage automatisés et en ligne, vérifiant que la hauteur du PVC est conforme à la demande initiale du client
- Un contrôle qualité manuel et une épreuve mécanique approfondis (résistance mécanique et à l'allongement)
- Une inspection visuelle complète (plastique appliqué, hauteur du trempage, apparence du produit, sérigraphie, qualité et propreté de la palette)

Ces contrôles assurent que votre emballage sera fabriqué selon le même niveau d'exigence, de manière constante, garantissant l'intégrité de votre produit et de votre image de marque.





UN EMBALLAGE À VOTRE IMAGE

**Le revêtement plastique est possible
pour les catégories de produits suivantes :**



Flacons de sirop Alpha*



Flacons compte-gouttes



Aérosols



Piluliers

* Du 30 au 500 ml - 15 ml en flacon monodose

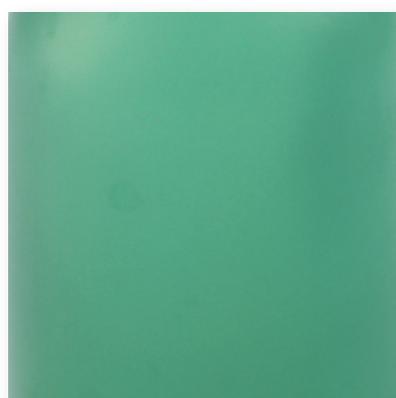
DÉVELOPPEZ LE PACKAGING QUI VOUS RESSEMBLE

**Complétez votre personnalisation avec de la sérigraphie.
Une palette d'encres UV à appliquer en une seule ou plusieurs passes
selon leurs spécificités, vous permettent de réaliser tous vos décors.**



NACRÉ / PERLÉ

pour un style intemporel
et une qualité supérieure



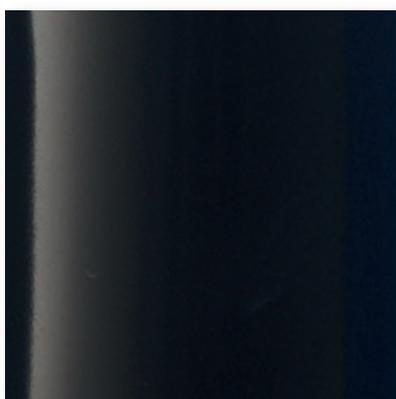
DÉPOLI

pour un effet tactile garanti



TRANSPARENT

pour un contenu visible
dans un emballage robuste



OPAQUE

pour une protection optimale
contre les UV en adéquation
avec votre ADN de marque



BRILLANT

Pour un aspect visuel attractif
qui retient instantanément
le regard

UNE PRÉSENCE MONDIALE

AVEC UN RÉSEAU DE PLUS DE 90 PARTENAIRES ET DISTRIBUTEURS



SUCY-EN-BRIE

Centre d'excellence pour le verre moulé de Type III, l'usine est dédiée aux médicaments à usage oral et parentéral mais aussi aux produits de santé : compléments alimentaires, homéopathie, aromathérapie, produits à base de CBD,...

- Usine certifiée ISO 15378, 9001 et 14001
- 51 000 m² d'implantation industrielle
- Salle blanche ISO 8 de 3 000 m²
- 3,5 millions de flacons par jour
- Verre blanc et jaune de Types II et III
- 2 fours (8 lignes)

Kipfenberg
ALLEMAGNE



Hyderabad
INDE

Shanghai
CHINE



Guangzhou
CHINE



Zhanjiang
CHINE





SGD Pharma - Tour CB16 - 17 place des Reflets - 92097 Paris La Défense Cedex - France

+33 (0)1 40 90 36 00 - www.sgd-pharma.com

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local



@SGD Pharma



@SGDPharma



SGD Pharma